

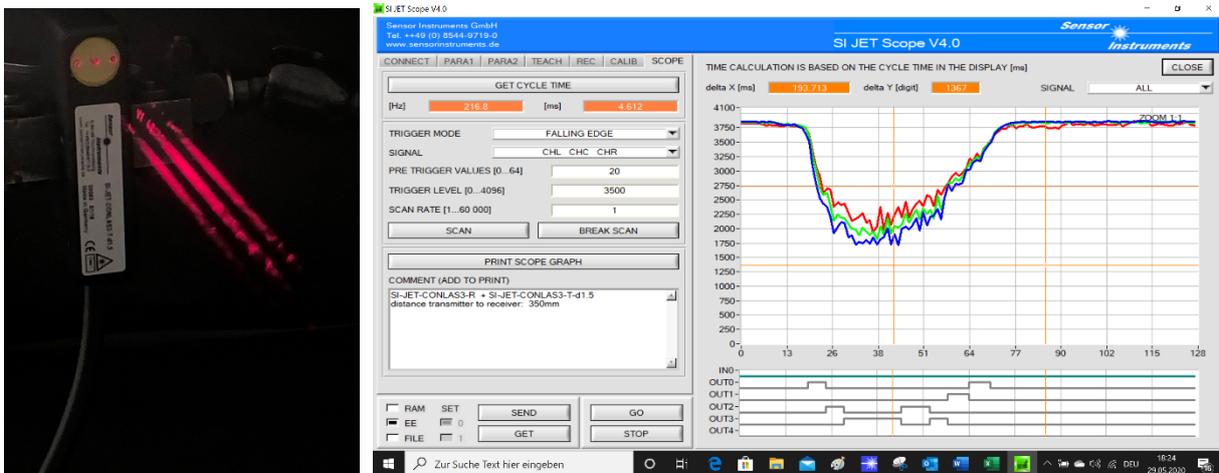
## Communiqué de presse Sensor Instruments

Avril 2021

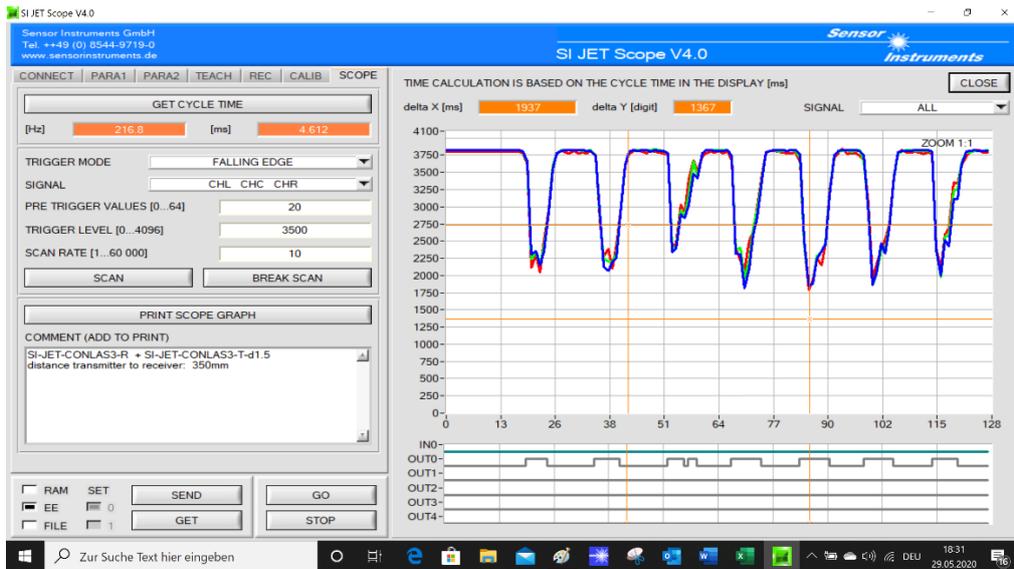
### Contrôle de jet de pulvérisation en ligne à l'extérieur et à l'intérieur de la zone Ex !

**07/04/2021. Sensor Instruments GmbH :** Un revêtement de surfaces est souvent réalisé par application pulvérisée. Le revêtement des différents objets doit idéalement être réalisé de la façon la plus homogène possible. Des inclusions d'air dans le fluide pulvérisé, une obturation partielle de l'ouverture de sortie des buses ou bien une baisse abrupte de la pression dans le système de pulvérisation peuvent cependant conduire à un manque d'homogénéité dans l'aspect de la pulvérisation et par conséquent à un revêtement irrégulier de la pièce à usiner. La détection en temps utile d'un écart par rapport à une procédure de pulvérisation idéale permet maintenant de rectifier en contrôlant en continu le jet de pulvérisation. Les systèmes de contrôle du jet de pulvérisation de la série SI-JET et des séries SPECTRO de la société Sensor Instruments GmbH informent à la fois sur la quantité pulvérisée, les suspensions temporelles et la symétrie du jet de pulvérisation

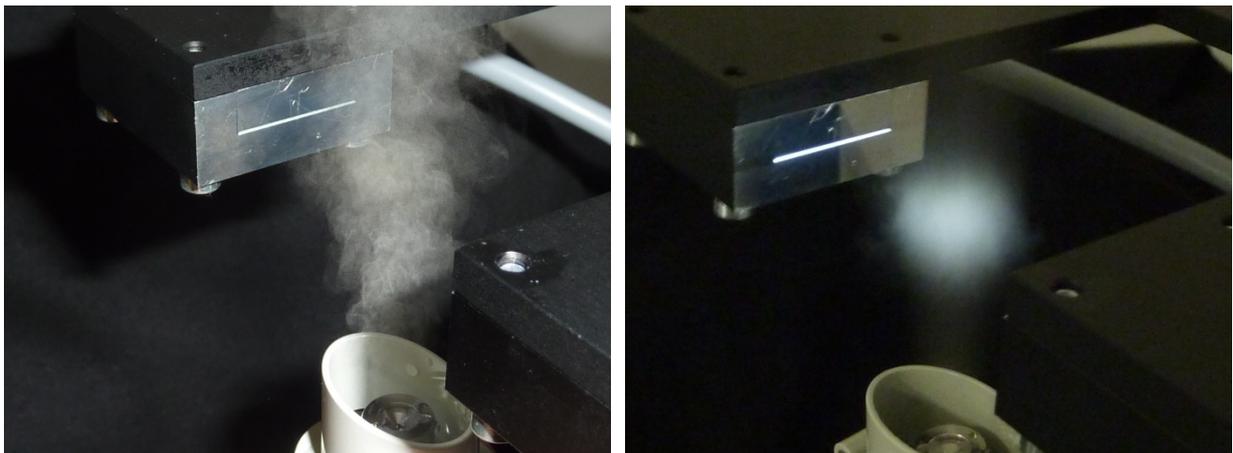
On dispose, pour maîtriser la tâche respective à réaliser, de systèmes à 3 jets (SI-JET-CONLAS3 et SI-JET3), de systèmes à 2 jets (SPECTRO-2) et de systèmes à 1 jet (SPECTRO-1), mais aussi de rideaux lumineux continus (L-LAS-TB-...-SC). Une fréquence de scannage (jusqu'à typiquement 200 kHz) permet de contrôler des processus de pulvérisation impulsés, jusqu'à la mesure de gouttelettes pulvérisées unitairement. Pour les applications en zone Ex, on a le choix entre divers systèmes à fibres optiques (systèmes à 1, 2, 3 jets), un câble à fibre optique adapté permet de varier l'espacement des canaux les uns par rapport aux autres, l'ouverture (de la lumière) permet en outre de sélectionner la tâche de contrôle en conséquence. Des dispositifs optiques rajoutés, y compris à bulles d'air, complètent la gamme des produits.



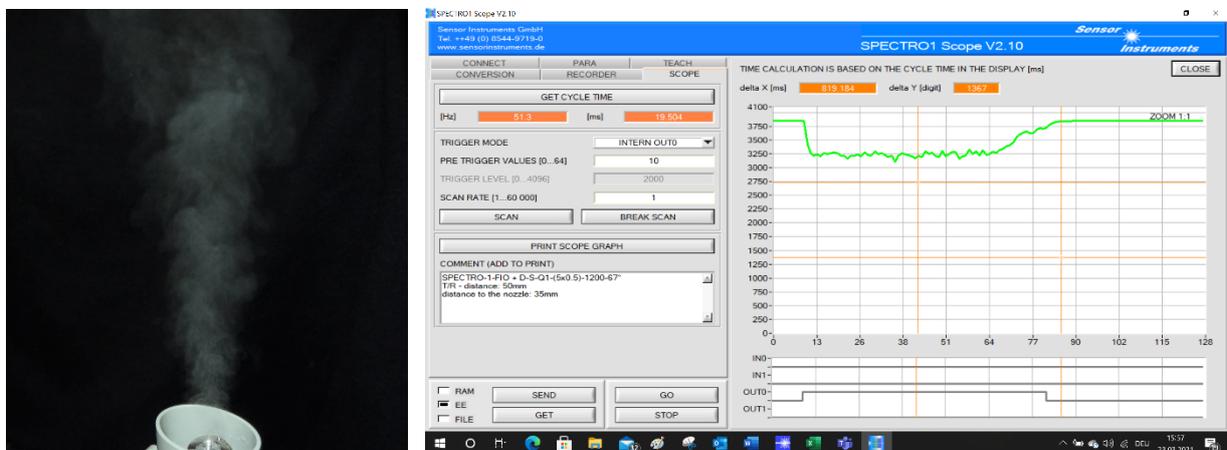
Système de pulvérisation laser à trois jets SI-JET-CONLAS3 destiné à déterminer la densité de pulvérisation et la symétrie de pulvérisation.



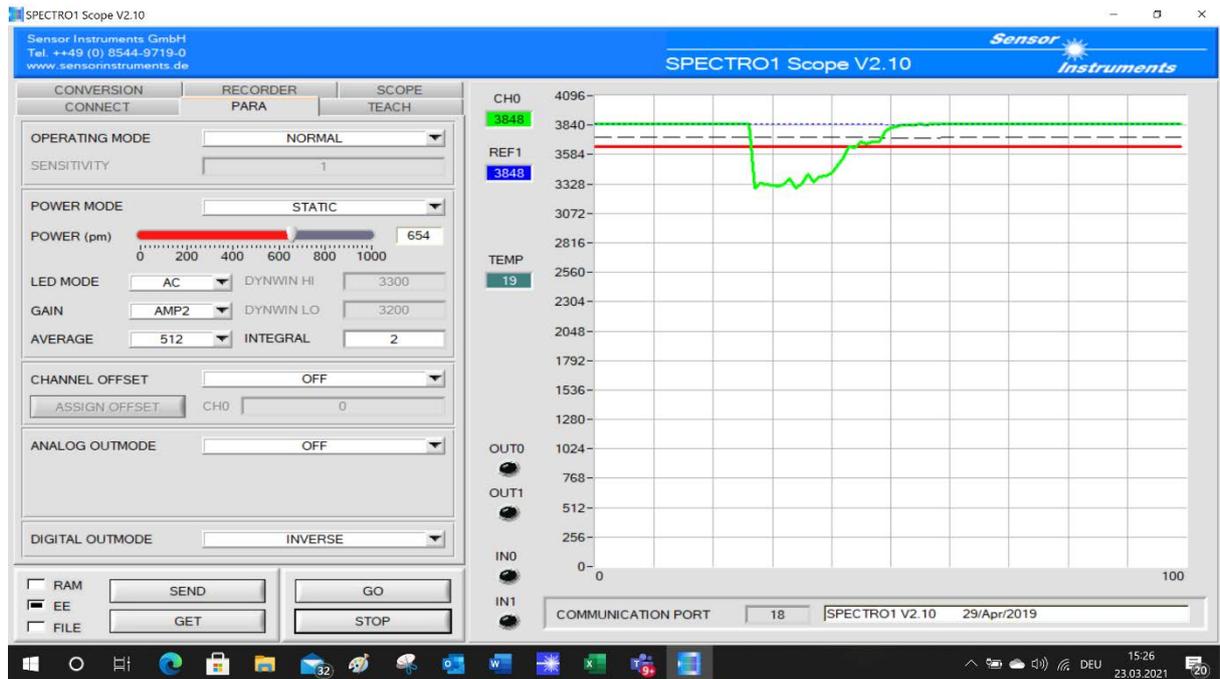
Procédure de pulvérisation par impulsions (projection de 7 impulsions).



Contrôle du jet pulvérisé d'un inhalateur en zone Ex au moyen d'un convertisseur de fibre optique à section.



Évolution typique du signal pendant un processus de pulvérisation.



Paramétrisation des capteurs au moyen du logiciel Windows® SPECTRO1 Scope V2.10.

**Contact :**

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Téléphone +49 8544 9719-0  
 Téléfax +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de